

TECHNISCHES DATENBLATT

Type:

AKUSTIKVLIES

GV 60/A2 naturweiß mit Hotmelt

Produktbeschreibung: Glasfaservlies im Naßvliesverfahren hergestellt, mit rückseitig aufgetragenen Schmelzkleber, welche sofort durch Einwirkung von Hitze aktiviert wird.

schallabsorbierendes Akustikvlies, feuchtraumbeständig.

			Geprüft nach:
Gesamt-Flächengewicht	ca. 75	g/m ²	EN ISO 9864
Brandklasse	A2	im Verbund mit verzinktem Stahlblech	DIN 4102
Amtl. Zulassungsnummer	Prüfzeichen PZ-Hoch-090770		
Farbe	naturweiß		
Schmelzkleber	auf Basis COPES		
Verarbeitungshinweise	- Fugentemperatur: 90 – 120°C - Presszeit: 10 – 15 sec. - Anpressdruck: mind. 1,5 bar		
Strömungswiderstand (RS)	0,024	kPa x s/m	DIN EN 29053

Die Daten sind Erfahrungswerte nach aktuellem Stand der Produktion und unterliegen handelsüblichen Toleranzen, stellen aber keine zugesicherten Eigenschaften dar. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Schallabsorptionsgrad nach DIN EN 20354

Diese Werte wurden durch „it a Wiesbaden“ bei folgendem Prüfungsaufbau ermittelt.

- gelochte Langfeld-Metallkassetten mit 20 % Lochflächenanteil, 3 mm Lochdurchmesser und einer Abhängenhöhe von 300 mm.

Stand: August 2009
überarbeitet: 21.02.2017

-die aktuellen Datenblätter unter www.kettinger.de-

